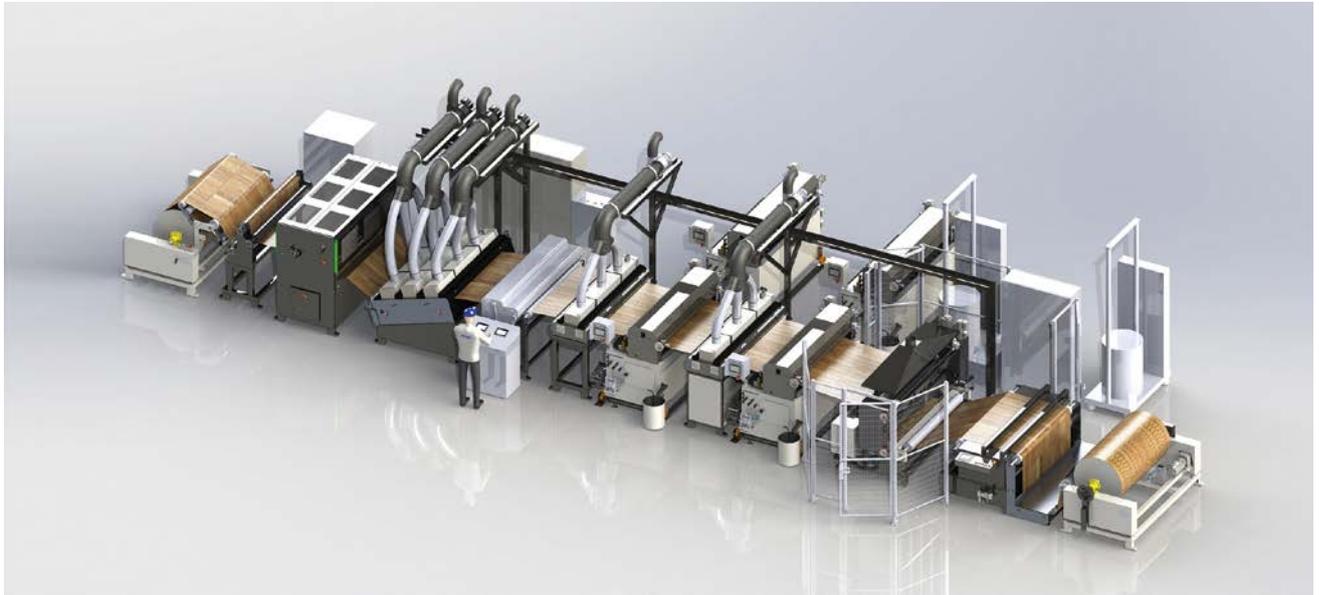


MÁS ANCHO, MÁS RÁPIDO, MÁS RESISTENTE

La tecnología KLEIBERIT HotCoating[®] abre nuevas dimensiones en el acabado de superficies mediante el proceso rollo a rollo



Nuevas dimensiones en el acabado superficial de productos en rollo de hasta 1600 mm de ancho

Desde hace años, la tecnología HotCoating de KLEIBERIT ha revolucionado el acabado de superficies en una amplia variedad de aplicaciones. Ya sea en la industria del mueble y los suelos, en aplicaciones exteriores como fachadas, terrazas y muebles de exterior, HotCoating se ha consolidado como una tecnología de éxito utilizada por numerosos fabricantes en todo el mundo. Las excepcionales propiedades del recubrimiento PUR, como su alta resistencia a los arañazos, a la luz UV y a los cambios climáticos, junto con su impactante estética en acabados ultrabrillantes o supermate, han convencido a numerosos clientes. En particular, su combinación con la impresión digital ofrece a diseñadores de productos e interiores una amplia gama de posibilidades creativas, combinando alta calidad estética con nuevas características en términos de sostenibilidad. Ya en DOMOTEX 24, KLEIBERIT dio un paso importante hacia la protección del medio ambiente y la conservación de los recursos. Por primera vez, se presentaron nuevas calidades PUR-HotCoating que contienen más del 50% de materias primas bio-basadas y renovables, sustituyendo así los recursos fósiles en su formulación. Además, todas las variantes de producto están disponibles exclusivamente en calidad ME (Micro Emission) en todos los ámbitos de aplicación, lo que significa que no requieren etiquetado especial. Expansión de aplicaciones y nuevas oportunidades de mercado. La evolución del acabado de superficies, pasando de paneles rígidos a materiales flexibles en rollo, ha abierto nuevas oportunidades de mercado, como el revestimiento de perfiles para aplicaciones interiores y exteriores. Un factor clave ha sido la posibilidad de incorporar texturas mediante rodillos de estampado, junto con la extraordinaria adhesión del recubrimiento PUR.

En LIGNA 25, KLEIBERIT presentará un nuevo hito en el acabado de materiales en rollo con espesores de hasta aproximadamente 12 mm, a través de la primera instalación rollo a rollo del mundo. Esta máquina industrial de gran capacidad, con un ancho útil de hasta 1600 mm, permite velocidades de avance de hasta 60 m/min. Durante la feria, se realizará en vivo el recubrimiento de un material en rollo para la producción de suelos, fabricado por el especialista suizo en HotCoating LICO, a partir de residuos de cuero reciclados de la industria. Este innovador suelo sostenible está compuesto por: 55% fibras de cuero, 25% caucho natural como aglutinante, 10% agua, 10% grasas vegetales. Además, esta instalación HotCoating de 1600 mm de ancho también puede utilizarse para el acabado de papel en rollo o películas termoplásticas, lo que abre nuevas posibilidades en el revestimiento de elementos de gran formato y tridimensionales, como puertas. Nuevas características, como la posibilidad de procesar inmediatamente las superficies recubiertas de PUR, hacen que este proceso sea aún más eficiente y rentable. Más información en el stand de KLEIBERIT en LIGNA 2025.



www.kleiberit.com