

BREITER, SCHNELLER, STÄRKER

KLEIBERIT HotCoating® Technologie ermöglicht neue Dimensionen bei der Oberflächenveredelung im Rolle zu Rolle-Verfahren



Neue Dimensionen in der Oberflächenveredelung von Rollenware bis zu 1600 mm Breite

Dass die HotCoating Technologie von KLEIBERIT die Oberflächenveredelung revolutioniert hat, kann man seit Jahren in den verschiedensten Anwendungsbereichen beobachten. Ob in der Möbel- und Fußbodenindustrie, im Bereich der Außenanwendungen wie Fassadenelemente, Deckings und Outdoormöbel – HotCoating ist mittlerweile weltweit bei verschiedenen Anbietern erfolgreich im Einsatz. Die unübertrefflichen Eigenschaften der PUR-Beschichtung hinsichtlich Kratz-, UV-Licht und Wechselklimabeständigkeit, sowie die enorme optische Wirkung in Hochglanz- oder Supermatt-Tiefenwirkung hat viele Kunden überzeugt. Vor allem die Kombination mit dem Digitaldruckverfahren ermöglicht Produkt- und Interieur-Designern vielfältige kreative Möglichkeiten der optischen Gestaltung in Verbindung mit hohem Anspruch und zusätzlichen neuen Qualitäten in Bezug auf Nachhaltigkeit. Bereits auf der DOMOTEX 24 hat KLEIBERIT den großen Schritt in Richtung Umweltschutz und Ressourcenschonung präsentiert. Erstmals wurden die neuen PUR-HotCoating-Qualitäten angeboten, die über 50%-igem Anteil an biobasierten, nachwachsenden Rohstoffen beinhalten und damit in der Rezeptur fossile Rohstoffe ersetzen. Gleichzeitig sind alle Produktvarianten in jedem Anwendungsbereich ausschließlich in ME-Qualität (Micro-Emission) lieferbar und damit nicht kennzeichnungspflichtig.

Seit der Weiterentwicklung der Oberflächenveredelung von Plattenware zu der Anwendung von flexiblem, unterschiedlichem Rollenmaterial haben sich völlig neue Marktmöglichkeiten entwickelt, z. B. in der Ummantelung von Profilen im Innen- um Außenbereich. Hierbei war auch besonders die Möglichkeit der Strukturgebung durch Prägwalzen und die enormen Haftungseigenschaften der PUR-Beschichtung ein großer Vorteil.

Auf der LIGNA 2025 präsentiert KLEIBERIT einen weiteren Meilenstein in der Veredelung von Bahnenware in Stärken bis zu 12 mm mit einer weltweit ersten Rolle zu Rolle Anlage. Bei einer Nutzbreite bis zu 1600 mm ermöglicht diese Maximaschine im industriellen Einsatz Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 60 m/min. Beschichtet wird live ein Rollenmaterial für die Fußbodenproduktion aus der Fertigung des Schweizer HotCoating-Anwenders LICO bestehend aus Lederabschnitten der industriellen Abfallwirtschaft. Ein so entstehender nachhaltiger Boden besteht beispielsweise aus einer Mixtur von 55 Prozent Lederfasern, 25 Prozent Naturkautschuk als Bindemittel, 10 Prozent Wasser sowie 10 Prozent pflanzlichen Fetten. Selbstverständlich kann diese 1600 mm breite HotCoating-Anlage auch z. B. für die Oberflächenveredelung von Papierbahnenware oder thermoplastischen Folien zum Einsatz kommen, womit sich neue Möglichkeiten in der Ummantelung von großformatigen und dreidimensionalen Elementen wie beispielsweise Türblätter ergeben. Weitere neue Eigenschaften bzgl. sofortiger Weiterverarbeitung des PUR-beschichteten Oberflächenmaterials machen dieses Verfahren noch interessanter und wirtschaftlicher. Mehr auf dem KLEIBERIT Messestand auf der LIGNA 2025.



Artikel Download

www.kleiberit.com